



**Elektrofahrzeuge**  
**ATX110E, ATX210E, ATX230E, ATX240E**

**ATX**electric  
Performance and Quality

## ATX: Elektrofahrzeuge mit hohen Leistungen

Eine neue Generation von elektrischen Fahrzeugen, mit Leistungen, die denen von Diesel- oder Benzinfahrzeugen der gleichen Kategorie gleichgestellt werden können und sie in einigen Fällen auch übertreffen: die ATX Fahrzeuge. Professionelle, elektrisch angetriebene Fahrzeuge die für anspruchsvollste und härteste Aufgaben geplant worden sind und deren Ladekapazität bis zu 1.000 Kg, deren Zugkraft bis zu 3.000 Kg beträgt.

Die ATX Modelle sind EU-weit für den Straßenverkehr zugelassen (Klasse L7e). Es sind professionelle Fahrzeuge für Kunden, die noch nichts Zufriedenstellendes auf dem Markt gefunden haben. Denn hier sind Qualität, Zuverlässigkeit und zweckmäßiges Design das Resultat von langjähriger Erfahrung und vielen Feldtests. Von der Projektierung über den Prototypenbau bis hin zur Produktion der Alkè-Fahrzeuge finden alle Prozesse in Italien statt.

**Ladekapazität bis zu 1.000 kg**

**Zugkraft bis zu 3.000 kg**

**Produkte Made in Italy**

Die elektrischen Fahrzeuge von Alkè vereinen Lautlosigkeit ohne Umweltverschmutzung mit hoher Arbeitskapazität. Es ist kein Zufall, dass immer mehr Branchen zu einem elektrisch betriebenen Fuhrpark, mit hohen Leistungen wie ATX, übergehen:

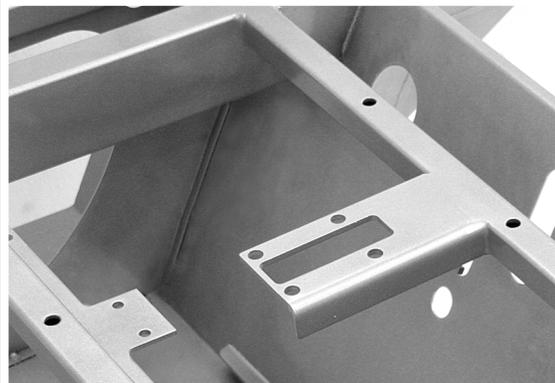
**Öffentliche Verwaltung:** Gemeindeverwaltungen, Altstadtzentren, Polizeidienst, Katastrophenschutz, Bahnhöfe, Flughäfen, Krankenhäuser, Universitäten, Gemeinschaften, Friedhöfe, Müllabfuhrunternehmen, Umweltdienste, Postdienste, Feuerschutz.

**Privatunternehmen und Grünanlagen:** Landgüter im Flachland oder in Hügellandschaften, Parkanlagen und Villen, Grünanlagenerhaltung, Bauernhöfe, Weingüter, Wälder, Blumengärtnereien, Blumenzüchter, Gewächshäuser.

**Tourismusbranche:** Feriendörfer, Campingplätze, Golfplätze, Parkanlagen, kulturelle und touristische Stätten, Ferienbauernhöfe, Reitschulen, Apartmenthäuser und Hotels, Strände, Vergnügungsparks, Badeanstalten, Sportzentren, Stadien.

**Dienstleistungsunternehmen und Industrie:** Messen, Kongresszentren, Einkaufszentren, Catering, Industrie, Werften, Hafendienste, Flughafendienste.

Die ATX-Fahrzeuge können auch als Sonderanfertigung für einen Einsatz in explosionsgefährdeten Gebieten hergestellt werden, wie beispielsweise in Erdölanlagen, Offshore-Ölbohrplattformen, Tunnel, Chemieanlagen usw.



## Serienmäßige Komplettausstattung und extrem solide Bauweise

Alle Rahmen der ATX sind mit einem Korrosion verhütenden Kataphorese-Prozess behandelt und mit entsprechend dimensionierten Stahlrohrprofilen hergestellt um hohe Belastungen auszuhalten. Das vordere Fahrgestell, das Armaturenbrett, die Kabine und der hintere Teil der Kabine sind aus verstärktem und mit PKW-Lack beschichtetem Glasfaserkunststoff gefertigt (Glasfaserkunststoff ist viel flexibler und widerstandsfähiger gegen Stöße und Aufprall und bei Unfallschäden leichter zu reparieren).

Die ATX Fahrzeuge sind mit Wechselstrom-Motoren mit hohem Drehmoment und allmählicher ruckfreier Umsetzung der Antriebsleistung ausgestattet, um Durchrutschen und Verlust der Bodenhaftung auch auf gewöhnlich als sehr gefährlich eingeschätzten Untergründen zu vermeiden (wie z. B. sandige Böden, Schnee oder Eis) Außerdem werden steile Auffahrten problemlos bewältigt. Dank ihrer speziellen Motoren und dem CURTIS-Controller können die ATX bei Bedarf ihre Kraft von nominal 8kW auf 14kW Spitzenleistung erhöhen, um auch bei extrem schwierigem oder bei holprigem Untergrund und Steigungen von bis zu 35% problemlos arbeiten zu können.

### **Antikorrosionsbehandelte Rahmen**

### **Wechselstrom-Motoren mit 8 kW (14 kW Spitzenleistung)**

### **Überwindbare Steigungen von bis zu 35%**

Die Reichweite auf Standardstrecken für einige Modelle kann bis zu 130 km betragen und deckt ohne Probleme einen gesamten Arbeitstag auch dort, wo häufige Stopps für Be- und Entladevorgänge erforderlich sind.

Die ATX Fahrzeuge haben ein Motorenbremsystem mit Energierückgewinnung (rekuperative Bremsung). So wird bei jeder Bremsung Energie wiedergewonnen und die Bremsen werden geschont.

### **Reichweite bis zu 130 km**

### **Motorbremse mit Energierückgewinnung**

Die ATX-Fahrzeuge können mit wartungsfreien Reinbleibatterien betrieben werden, um die Leistung des Fahrzeugs auch bei niedrigen Temperaturen (-20°C) zu erhöhen.

Für die vollständige Aufladung der Batterien, die normalerweise während der nächtlichen Stunden gemacht wird, verwendet man ein Ladegerät mit hoher Frequenz, das sich an Bord befindet. Es ist somit möglich, das Fahrzeug an beliebigen Orten mit einer Steckdose aufzuladen, ohne von eigenen, stationären Aufladegeräten abhängig zu sein.

Die von ATX verwendeten speziellen Ladegeräte, garantieren gegenüber den traditionellen Technologien, eine größere Anzahl von Ladeoperationen (höhere Anzahl von Ladeoperationen = längere Nutzungsdauer der Batterien = geringere Kosten), Durch eine sogenannte bilanzierende Ladung, werden z.B. halbvolle Batterien schonend geladen, das Ladegerät schaltet rechtzeitig ab. (Kein Memoryeffekt).

### **Leistungsstarke Batterien auch bei -20°C**

### **Batterieladegerät im Fahrzeug eingebaut**

Die Investition in ein ATX zahlt sich mittelfristig wegen geringerer Instandhaltungskosten als bei gleichgestellten Benzin- oder Dieselfahrzeugen auf jeden Fall aus. Für einen ganzen Arbeitstag, kostet die Wiederaufladung der Batterien ca. 2 Euro.

Desweiteren ist es wichtig zu wissen, dass die technische Lebensdauer gemessen in Arbeitsstunden eines elektrischen Fahrzeugs dieser Art, mindestens zwei- bis dreimal so hoch wie die eines mit konventionellem Treibstoff betriebenen Fahrzeugs ist.

### **Sehr geringe Wartungskosten**

### **Betriebsdauer 3 mal höher als bei einem Fahrzeug mit Verbrennungsmotor**

### **Kosten für eine vollständige Aufladung geringer als 2 Euro**

## **Ersparnis ohnegleichen mit den elektrischen ATX**

Bemerkenswert sind die Ergebnisse einer kürzlich durchgeführten Vergleichsstudie zwischen ATX Elektrofahrzeugen und gleichwertigen Dieselfahrzeugen derselben Klasse. Für diese Studie wurde ein Zeitrahmen von 5 Jahren (15.000 km/Jahr) herangezogen. Wenn man die hauptsächlichsten Kostenfaktoren vergleicht, gehen die Vorteile zweifellos zu Gunsten der elektrischen Modelle, die folgende Kostenersparnis ermöglichen:

- **50% weniger Wartungskosten**
- **80% weniger Verbrauchskosten**

Wenn die Tätigkeit, für die die Fahrzeuge verwendet werden, häufige Halte vorsieht, sind diese Werte höher, da die herkömmlichen Fahrzeuge mit Verbrennungsmotor einem schnelleren Verschleiß der Gruppe Zündung - Kupplung - Antrieb unterliegen, was langfristig zusätzliche Wartungskosten bedeutete.

## ATX110E

Das Modell ATX110E ist mit einer Gesamtlänge von ca. 3m das **kompakteste Fahrzeug der ATX-Serie**. Dieses Modell ist mit derselben Mechanik und Steuerelektronik ausgestattet, wie die ATX210E Fahrzeuge und dank seiner kompakten Größe ist es für den Einsatz in **Bereichen, wo ein enger Lenkradius erforderlich ist**, wie z. B. Lagerhallen, Spitäler, Gewächshäuser und Altstadtgassen besonders geeignet.

## ATX210E

ATX210E ist wegen seiner hohen **Flexibilität das am meisten verkaufte Modell der ATX Baureihe**. Diese Flexibilität wird durch ein **großes Ladevolumen** (50 cm längere Ladepritsche als bei den ATX110E) und ein **geringes Gewicht** (300 kg weniger als beim ATX240E) garantiert.

Die besten Arbeitsbereiche für dieses Modell sind Gemeindeverwaltungen, Universitäten, Tourismus- und Sporteinrichtungen, Logistikzentren und Speditionen, Umweltdienste und Abfallsammelzentren, Bahnhöfe und Flughäfen. Mit entsprechender Bereifung sind die ATX110E, 210E und 230E **die am besten geeigneten Modelle für den Einsatz im freien Gelände**. Als Alternative zu den herkömmlichen Blei-Säure-Batterien kann dieses Modell auch mit Reinblei-Batterien mit hervorragender Leistungskraft auch bei sehr niedrigen Temperaturen ausgestattet werden. Auf Wunsch kann ein ausbaubares Batteriesystem (ähnlich jenem, das serienmäßig beim ATX240E montiert ist) installiert werden, das eine Reichweite über mehrere Arbeitsschichten ermöglicht.

## ATX230E

Der ATX230E verfügt über dieselben Abmessungen und wurde mit denselben Batterien ausgestattet wie der ATX210E. **Er wurde jedoch entwickelt, um eine höhere Ladekapazität** (1.000 kg anstelle von 600 kg) und **eine bessere Zugleistung** (3.000 kg anstelle von 2.000 kg) zu garantieren. Dies ist dank **der verstärkten Hinterachse, die auf den ATX240E montiert wurde, möglich**.

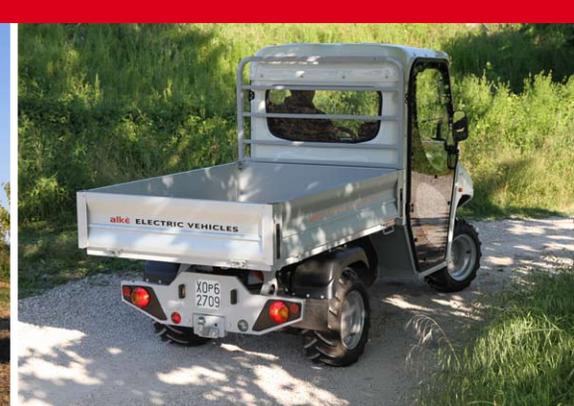
Es handelt sich in jedem Fall um eine Neuheit auf diesem Gebiet, da Leichtigkeit und Vielseitigkeit mit Potenz und Leistung kombiniert werden. Dank dieser Besonderheit eignet er sich für dieselben Einsatzgebiete des ATX210E, wann immer größere Leistungen gefragt sind.

## ATX240E

Das Modell ATX240E ist das **Spitzenprodukt der ATX-Reihe** und für Spezialeinsätze vorgesehen. Er verfügt über dieselbe Lade- und Zugkapazität des ATX230E, wurde jedoch mit austauschbaren Batterien ausgestattet, die eine höhere Autonomie liefern (bis zu 130 km) und über eine Lebensdauer von etwa 1.500 Ladezyklen verfügen.

Dieses Modell ist für intensiven Einsatz in Industrie- und zivilen Bereichen, wie Flughäfen, Bahnhöfen, Logistikzentren und Produktionsstätten gedacht.



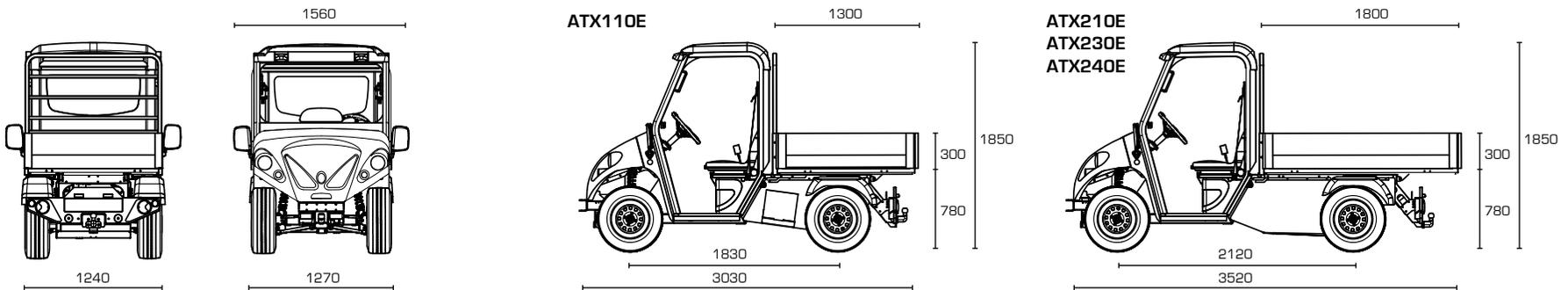


	ATX110E	ATX210E	ATX230E	ATX240E	Hinweise
<b>Motor/Leistung</b>					
<b>Straßenzulassung</b>	L7e (EU-Zulassung als vierrädriges Kraftfahrzeug)				
<b>Typ</b>	Wechselstrom-Elektromotor				Wechselstrommotoren bieten eine größere Leistung, laufen äußerst leise und erfordern weniger Wartungsarbeiten als Gleichstrommotoren.
<b>Leistung unter Standardbedingungen</b>	8 kW / 48 V				Mögliche Leistung und Drehmoment beziehen sich auf intensive und gewerbliche Nutzung.
<b>Max. Leistung</b>	14 kW				Maximale Leistung für Steigungen und Schleppbetrieb.
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	44 km/h		35 km/h		Die Höchstgeschwindigkeit ist ein Richtwert. Sie wurde auf ebener Fahrstrecke unter optimalen Einsatzbedingungen im SPORT-Modus ermittelt.
<b>Zulässige Schleppkapazität</b>	250 - 275 kg				Für den Straßenverkehr in der EU zulässige Anhängelast. Anhänger müssen den gesetzlichen Vorschriften entsprechen und mit Auflaufbremsen ausgestattet sein. Vertikale Belastung der Anhängerkupplung maximal 120 kg.
<b>Maximale Schleppkapazität</b>	2.000 kg		3.000 kg		Maximale Anhängelast unter optimalen Einsatzbedingungen, nicht für den Einsatz im öffentlichen Straßenverkehr. Anhänger müssen den gesetzlichen Vorschriften entsprechen und mit Auflaufbremsen ausgestattet sein. Vertikale Belastung der Anhängerkupplung maximal 120 kg.
<b>Controllertyp</b>	CURTIS (385 A max. Leistung)				
<b>Leistungsmoduseinstellungen</b>	2 Moduseinstellungen mit Steuerung über das Armaturenbrett (ECO und SPORT)				Der Leistungsmodus lässt sich über den entsprechenden Drehknopf am Armaturenbrett einstellen.
<b>Batteriepack</b>					
<b>Batterietyp</b>	8.7 kWh BSB	8.7 kWh BSB [std.] 9 kWh RB [opt.]	8.7 kWh BSB	14.4 kWh BSB [std.] 18 kWh RB [opt.]	BSB = Blei-Säure-Batterien - RB = Reinblei-Batterien. Die Reinblei-Batterien sind wartungsfrei und garantieren beste Ergebnisse auch bei niedrigen Temperaturen. Die geschätzte Nutzungsdauer der 8.7 kWh Blei-Säure-Batterien liegt bei 1.000 und bei den 14.4 kWh Batterien bei 1.500 Ladezyklen, jene der Reinblei-Batterien bei 400 Ladezyklen. Bei den Berechnungen wurden 80% DOD zugrunde gelegt.
<b>Anzahl der Batterien</b>	8.7 kWh: 8x6V	8.7 kWh: 8x6V 9 kWh: 4x12V	8.7 kWh: 8x6	14.4 kWh: 24x2V 18 kWh: 8x12V	Für den Verbrauch der zusätzlichen Vorrichtungen wurde eine unabhängige 12V-Batterie eingebaut.
<b>Reichweite bei vollständig aufgeladener Batterie</b>	8.7 kWh: 70 km 9 kWh: 70 km		8.7 kWh: 75 km	14.4 kWh: 100 km 18 kWh: 130 km	Die maximale Reichweite ist ein Richtwert. Sie wurde auf ebener Fahrstrecke unter optimalen Einsatzbedingungen im ECOModus, bei korrektem und energiesparendem Fahrstil, einer Höchstgeschwindigkeit von 30 km/h (ATX110E/210E) oder 20 km/h (ATX230E/240E), und nicht dauerhaftem Einsatz (Batterieentladung in 5 Stunden) ermittelt.
<b>Fahrzeugintegriertes Batterieladegerät</b>	Ja, mit LED-Ladestandanzeige in der Kabine				
<b>Batterieladedauer ca.</b>	8.7 kWh: 8 Std.	8.7 kWh: 8 Std. 9 kWh: 8 Std.	8.7 kWh: 8 Std.	14.4 kWh: 8 Std. 18 kWh: 12 Std.	Stromversorgung übera 230V 16 A 50-60 Hz (typ IEC 60309 16A 2P+E) Steckdose.
<b>Ladegerättyp</b>	Hochfrequenz-Batterieladegerät mit aktivem PFC und (nur Versionen mit 9 kWh und 18 kWh) mit Temperaturfühler an den Batterien				Die Hochfrequenz-Batterieladegeräte ermöglichen ein besseres Aufladen und erhöhen die Nutzungszeit der Batterien. Die Lösung mit aktivem PFC ermöglicht ein schnelleres Aufladen bei gleicher Stromaufnahme aus dem Stromnetz.
<b>Auswechselbarer Batteriepack</b>	Nein	Optional für 8.7 kWh	Nein	Ja	Der auswechselbare Batteriesatz erlaubt bei Verwendung eines oder mehrerer zusätzlicher Batteriesätze den unterbrechungsfreien Betrieb rund um die Uhr. Die Packs können über einen Handgabelhubwagen ausgewechselt werden (Hubhöhe 400 mm).
<b>Getriebe</b>					
<b>Typ</b>	Elektronische Geschwindigkeitsregelung				Entspricht einem Automatikgetriebe.
<b>Antrieb</b>	Hinterrad				
<b>Maximales Steigvermögen</b>	35%		27%		Die maximale überwindbare Steigung ist ein Richtwert. Sie wurde bei dem Fahrzeug ohne Last unter idealen Einsatzbedingungen bei nicht ständigen Steigungen ermittelt.
<b>Hinterer Differenzial</b>	halbschwimmend		halbschwimmend mit Kegelrollenlager		Die Einheit mit der herausnehmbaren Halbachse verdoppelt die dynamische Last des Fahrzeugs.
<b>Bremsanlage</b>					
<b>Vorderrad/Hinterrad</b>	Hydraulische Vorderrad-Scheibenbremsen/hydraulische Hinterrad-Trommelbremsen mit mechanischer Servobremse				Die hydraulischen Bremsen sind die sichersten mechanischen Bremsen. Sie garantieren Hydraulische Hinterrad-Trommelbremsen Ja Ja mit Servo-Bremsanlage Zuverlässigkeit bei beladenem Fahrzeug oder bei Schleppoperationen.
<b>Standbremse</b>	Ja				
<b>Nutzbremse</b>	Ja				Die Nutzbremse sorgt für einen verringerten Energieverbrauch, hohe Sicherheit und vollständige Manövrierfähigkeit bei Gefälle. Wenn das Gaspedal losgelassen wird, bremst das Fahrzeug ab und die Batterien werden durch die Bremsenergie geladen.
<b>Federung</b>					
<b>Vorne</b>	Einzelrad aufhängung Typ MacPherson				Die Mac Pherson Federung ermöglicht höheren Komfort und Fahrpräzision.
<b>Hinten</b>	Mit De-Dion Achse und Stabilisierungsbarren				Die De-Dion Achse ermöglicht eine angenehmere Lenkung, bessere Achsengelenkigkeit und Bodenhaftung.

	ATX110E	ATX210E	ATX230E	ATX240E	Hinweise
<b>Fahrgestell und Karosserie</b>					
Fahrgestell	Fahrgestell aus Stahl mit Korrosionsschutzbehandlung und Pulverbeschichtung				ATX-Fahrgestelle erhalten eine Korrosionsschutzbehandlung per Kataphorese und eine Uverbeschichtung. Die Fahrzeuge sind für den Betrieb unter harten Bedingungen konzipiert.
Karosserie	Glasfaserkunststoff				Glasfaserkunststoff ist reparierbar, hält länger und ist widerstandsfähiger in Falle einer Kollision.
Anhängerkupplung	Abschlepphaken für den Notfall vorne und hinten zum Abschleppen eines Fahrzeugs und hinten mit Kugelkopfkupplung für Anhänger und Wohnwägen				
Differenzialschutzvorrichtung	Ja				Schützt den Differenzial und andere untere Teile des Fahrzeugs bei Geländefahrten.
Vorderer Schutz-Bull-bar	Ja				Schützt die Kühlerhaube, Räder und Lenkung im Falle einer Kollision.
<b>Elektronik und Lichtanlage</b>					
Heizung	Elektrisches Heißluftgebläse mit drei 2 Stufen (optional) / Webasto-Heizung (optional)				
12-V-Anschluss am Fahrzeug	Ja				Erlaubt den Anschluss von Mobiltelefonen, Radio, PC und anderen elektronischen Geräten (10A/120W max).
Display CURTIS	Tachometer, Kilometerzähler, Anzeige für Batterieladestand, Motortemperatur, Invertertemperatur, Invertorstörungen, Stroms durch vom Inverter gelieferten				
Display Armaturenbrett	Betriebsstundenzähler, Kontrollleuchten für Fern- und Standlicht, Blinker, Notleuchte, Kraftstoffmangel Webasto (falls installiert), Bremsölmangel, eingelegte Handbremse, Hochfahren des Kippaufbaus (falls installiert), 3 Hilfeingänge				
Ladestandanzeige für Batterieladegerät	3-Phasen-LED-Batteriestandanzeige während des Ladezyklusses				
Lichtanlage	Frontscheinwerfer, Heckleuchten, Bremsleuchten, Blinker, Warnblinkler, Rückwärts- und Nebelleuchten, Rundumblinkleuchte (optional)				
Hupe/Summer für Rückwärtsfahrt	Ja				
Sicherheit an Bord	Dreipunkt-Sicherheitsgurte, Anwesenheitssensor am Fahrersitz, Außenarmlehnen (optional)				Die Armlehnen sind bei der türlosen Fahrgestellversion serienmäßig eingebaut, bei der Version mit Türen sind sie als Sonderausstattung erhältlich.
Hinterer 13-poliger Anschluss	Ja				
<b>Maße, Ladekapazität und Gewicht</b>					
Länge (Fahrgestellversion)	3020 mm		3205 mm		
Länge (mit Ladepritsche)	3030 mm		3520 mm		
Breite		1270 mm			1320 mm bei eingeklappten Seitenspiegeln, 1560 mm bei vollständig ausgeklappten Seitenspiegeln.
Höhe		1850 mm			
Radstand	1830 mm		2120 mm		
Bodenfreiheit		260 mm in der Mitte		190 mm in der Mitte	145 mm unter der Ölwanne
Maße der Ladepritsche	1300 x 1240 mm		1800 x 1240 mm		Höhe der Ladefläche über dem Boden 780 mm, Seitenhöhe 300 mm.
Ladekapazität (Fahrgestell)	645 kg	635 kg		1.000 kg	Fahrgestellversion ohne Türen, einschließlich Fahrer.
Ladekapazität (Ladepritsche)	545 kg	505 kg		870 kg	Fahrzeug, ohne Türen, einschließlich Fahrer.
Leergewicht mit Batterien (Fahrgestell)	855 kg	865 kg	905 kg	1165 kg	Fahrgestellversion, ohne Türen, einschließlich Fahrer (+100 kg mit Ladepritsche ATX110E, +130 kg mit Ladepritsche ATX 210E/230E/240E, +40 kg mit Türen und Heizung)
<b>Lenkung</b>					
Zahnrad und Triebbrad	Ja				
Lenkradius (intern)	260 cm		320 cm		
<b>Reifen</b>					
Vorne	23x8.50-12 (std.) - 175/65 R14 (opt.)		23x8.50-12 (std.) - 175/70 R14 (opt.)		
Hinten	23x8.50-12 (std.) 23x10.50-12 (opt.) - 175/65 R14 (opt.)		23x10.50-12 (std.) 175/70 R14 (opt.)		

Die angegebenen technischen Daten (sowie Leistung, Reichweite, Abmessungen usw.) sind oder können abhängig sein von Temperatur, Terrain, Fahrstil, Zubehör, Beladung sowie Einsatz des Fahrzeuges. Die angegebenen Daten beziehen sich in der Regel auf einen Einsatz auf ebener Fahrstrecke unter optimalen Bedingungen, das heißt Fahrzeug ohne Last in der Basisausführung mit leichteren Batterien, ebener, asphaltierter Straßenbelag, Außentemperatur 25°C, vollkommen aufgeladene Batterien, elektronische Geräte an Bord ausgeschaltet und ohne Verbrauch zusätzlicher Vorrichtungen.

	ATX110E	ATX210E	ATX230E	ATX240E	
<b>Gemeinsame Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· EU-Zulassung (Fahrzeugklasse L7e)</li> <li>· Zugelassene Anhängelast 250-275 kg</li> <li>· Blei-Säure-Batterien</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Wechselstrom-Elektromotor mit 8 kW (Spitzenstrom 14 kW)</li> <li>· CURTIS-Controller mit 385 A</li> <li>· Einstellungsmöglichkeit unterschiedlicher Leistungsmodi ECO/ SPORT</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Hydraulische Vorderrad-Scheibenbremsen und Hinterrad-Trommelbremsen mit mechanischer Servobremse</li> <li>· Rekuperative Motorbremse</li> <li>· Hochfrequenz-Batterieladegerät an Bord</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Hinterradantrieb</li> <li>· Einzelradaufhängung vorne</li> <li>· Hinterradaufhängung mit De-Dion-Achse + Stabilisierungsbarren</li> </ul>	
<b>Spezifische Eigenschaften</b>	Ladefläche 1.300x1.240 mm	Ladefläche 1.800x1.240 mm			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Höchstgeschwindigkeit 44 km/h</li> <li>· Anhängelast 2.000 kg (nicht homologiert)</li> <li>· Reichweite bis 70 km</li> <li>· maximales Steigvermögen 35%</li> <li>· Ladekapazität (Fahrgestell) 645 kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Höchstgeschwindigkeit 35 km/h</li> <li>· Anhängelast 3.000 kg (nicht homologiert)</li> <li>· Reichweite bis 75 km</li> <li>· maximales Steigvermögen 35%</li> <li>· Ladekapazität (Fahrgestell) 1.000 kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Höchstgeschwindigkeit 35 km/h</li> <li>· Anhängelast 3.000 kg (nicht homologiert)</li> <li>· Reichweite bis 130 km (Batterien mit 18 kWh)</li> <li>· maximales Steigvermögen 27%</li> <li>· Ladekapazität (Fahrgestell) bis zu 1.000 kg</li> </ul>		
<b>Batterien</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 8.7kWh Blei-Säure-Batteriepack</li> <li>· Automatisches Nachfüllen der Batterien</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 8.7kWh-Blei-Säure-Batteriepack</li> <li>· Automatisches Nachfüllen der Batterien</li> <li>· 9kWh-Reinblei-Batteriepack</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 8.7kWh-Blei-Säure-Batteriepack</li> <li>· Automatisches Nachfüllen der Batterien</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 14.4kWh ausbaubares Blei-Säure-Batteriepack</li> <li>· Automatisches Nachfüllen der Batterien</li> <li>· 18kWh ausbaubares Reinblei-Batteriepack</li> </ul>	
<b>Optionen und Zubehör*</b>	<p><b>INNENRAUM:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Türen/Türen mit Schiebefenster</li> <li>· Schutzgitter für Türen</li> <li>· Elektroheizung</li> <li>· Webasto-Heizung</li> </ul> <p><b>VORDERE UND HINTERE BAUGRUPPEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Elektrische Seilwinde</li> <li>· Hydraulischer Schneeschild-Bausatz/ hinten</li> <li>· Schneeschild</li> <li>· Elektrischer Salzverteiler</li> <li>· Kugelkopfkupplung und Bolzen</li> </ul>	<p><b>LADEFLÄCHE:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Ladepritsche mit kippbaren Bordwänden aus Aluminium</li> <li>· Flache Ladepritsche</li> <li>· Bordwandaufsatz aus Metallgitter</li> <li>· Elektrohydraulische Kippvorrichtung für Ladepritsche</li> <li>· Pritschenplane (grau / personalisierte Farbe)</li> <li>· Sonnenschutzplane für Ladepritsche</li> <li>· Personentransportmodul</li> <li>· Erste-Hilfe-Modul</li> <li>· Geschlossener Aufbau mit seitlichen Rollläden</li> <li>· Mülltransportwanne aus Aluminium</li> <li>· Mülltransportwanne aus Aluminium mit Tonnenkippvorrichtung</li> </ul>	<p><b>WEITERE OPTIONEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Rundumleuchte orange</li> <li>· Rundumleuchte blau</li> </ul> <p><b>FARBEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· weiß (std.)</li> <li>· rot</li> <li>· personalisierte RAL-Farbe</li> </ul>		<p>* Die aktualisierte Liste finden Sie unter <a href="http://www.alke.com">www.alke.com</a>. Einige Sonderausstattungen oder Zubehörteile könnten nicht für alle Modelle verfügbar oder für den Straßenverkehr nicht geeignet sein.</p>



**Alkè**  
 via Vigonovese 123  
 35127 Padova (Italy)  
 tel: +39 049 761208  
 fax: +39 049 8709426  
 email: [info@alke.com](mailto:info@alke.com)  
 web: [www.alke.com](http://www.alke.com)



**ISO 9001:2008** - 687903  
**ISO 14001:2004** - 687426  
**OHSAS 18001:2007** - 687593

**Stempel des Importeurs/Verteilers**